

**Opis Przedmiotu Zamówienia dla zadania pod nazwą:**

1. **Dostawa Muf do kabli olejowych taśmowo-żywicznych i zimno kurczliwych SN przelotowych i Muf SN termokurczliwych i zimno kurczliwych (zgodnie z Formularzem wyceny)**
  - Wraz z dostawą (cenę za dostawę doliczyć do ceny materiału)
  - 1.1. Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot umowy na okres nie krótszy niż: 24 miesiące licząc od daty dostawy. Z tytułu Gwarancji Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie wady Przedmiotu objętego Gwarancją, w szczególności zmniejszające jego wartość użytkową, techniczną lub estetyczną.
  - 1.2. Na żądanie Zamawiającego Wykonawca winien załączyć do dostarczonego asortymentu atesty i certyfikaty dopuszczające do stosowania.
  - 1.3. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do wymagań określonych przez Zamawiającego spoczywa na Wykonawcy. W takim wypadku Wykonawca musi załączyć do oferty odpowiednie dokumenty, opisujące parametry techniczne i jakościowe, wymagane prawem certyfikaty i inne dokumenty dopuszczające dany wyrób do użytkowania oraz pozwalające jednoznacznie stwierdzić, że jest on równoważny.
  - 1.4. Na asortyment stanowiący przedmiot umowy oferty złożą w języku polskim do składanych ofert dokumenty wymagane **standardem technicznym nr. 28/2018 (dostępne na stronie [www.auron-dystrybucja.pl](http://www.auron-dystrybucja.pl))** stosowanych w sieci TD S.A.. oraz karty katalogowe producenta, zawierające dane w zakresie wystarczającym dla jednoznacznej oceny zgodności oferowanego asortymentu co do jego właściwości i parametrów z asortymentem Zamawiającego - formularz specyfikacji.
  - 1.5. Wykonawca zobowiązany jest do umieszczenia numeru Zamówienia na fakturze, dokumencie WZ i innych dokumentach związanych z przedmiotem Zamówienia.
  - 1.6. Podstawę do wystawienia przez Wykonawcę faktury i zapłaty wynagrodzenia stanowi dokument WZ podpisany przez Zamawiającego bez zastrzeżeń.
  - 1.7. Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu umowy w terminie [30] dni od dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury. Faktury oraz inne dokumenty (w tym potwierdzające wykonanie zobowiązania) powinny być przesyłane Zamawiającemu na adres:

**TAURON Dystrybucja S.A.,  
Skrytka pocztowa nr 2708,  
40-337 Katowice**

2. Termin i miejsce realizacji przedmiotu zamówienia:

- 2.1. Transport na miejsce dostaw staraniem i na koszt Wykonawcy
- 2.2. Miejsce Dostawy: Jednostki Terenowe TAURON Dystrybucja S.A. Oddział w Będzinie  
- Wykaz miejsc dostaw oraz z adresem dostawy na Zamówieniu.
- 2.3. Rozładunek po stronie Zamawiającego
- 2.4. Godziny dostawy: 7:00-14:00
- 2.5. Wykonawca jest zobowiązany do poinformowania o planowanej dostawie z przynajmniej 1 dniowym wyprzedzeniem.
- 2.6. Zamówienie pisemne będzie wysłane Wykonawcy pocztą elektroniczną.

3. Wymagane dokumenty niezbędne do zweryfikowania oferowanego przedmiotu zamówienia:

- 3.1. deklaracja Zgodności potwierdzającą zgodność z normami.
  - 3.2. karty katalogowe .
  - 3.3. w przypadku zaoferowania produktu równoważnego należy dostarczyć: Deklaracja Zgodności potwierdzające normy j/w ,karty katalogowe.
4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która spełnia wszystkie wymagania zawarte w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia oraz zawiera najniższą cenę wykonania Zamówienia.

### **Wymagania techniczne, jakościowe i funkcjonalne**

**1. Produkty i dostawy**

Wymagany okres gwarancji na towar - minimum 24 miesięcy (lub dłużej zgodnie z wytycznymi producenta licząc do daty przyjęcia dostawy przez Zamawiającego

Zamawiający zastrzega prawo korygowania ilości zamawianych materiałów w trakcie realizowania umowy w poszczególnych asortymentach wymienionych powyżej, na co Wykonawca wyraża zgodę, z zastrzeżeniem, że łączna wartość zamówienia (umowy) nie może zmienić się o więcej **niż 30%**.

**2. Wymagania techniczne i jakościowe oraz warunki udziału w postępowaniu**

**2.1. Wymagania jakościowe oraz warunki udziału w postępowaniu**

- a) Wszystkie oferowane materiały stanowiące przedmiot zamówienia mają być własnością Wykonawcy, muszą być fabrycznie nowe i pochodzić z bieżącej produkcji i nie mogą być wyprodukowane wcześniej niż w 2025 roku.
- b) Wszystkie oferowane materiały muszą posiadać czytelne oznakowanie producenta oraz typ proponowanego asortymentu.
- c) Wykonawca jest zobowiązany podać nazwę proponowanego materiału (typ, rodzaj, producent) w kolumnie nr 4 w Formularzach ofertowych dla poszczególnych zadań.
- d) Dostawy będą realizowane sukcesywnie według potrzeb Zamawiającego, określonych każdorazowo w zamówieniu składanym pisemnie i przesyłanym drogą mailową na wskazany w umowie adres pocztowy, w którym Zamawiający poda rodzaj i ilość zamawianego materiału oraz miejsce jego dostawy.

- e) Koszty transportu na miejsce dostaw wskazane każdorazowo w zamówieniu ponosi Wykonawca bez względu na ilość i wartość zamówionych materiałów. W przypadku niewłaściwie dostarczonego materiału wymiana następuje na koszt Wykonawcy.
- f) Wyklucza się częściową realizację danego zamówienia.
- g) Wykonawca jest zobowiązany każdorazowo oznaczyć dostawę numerem zamówienia, którego ona dotyczy.

## 2.2. Wymagania techniczne

- a) dla wszystkich rodzajów oferowanego osprzętu kablowego Deklaracje Zgodności oferowanych muf kablowych SN wydanych przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela/importera potwierdzające, że oferowane mufy kablowe spełniają wymagania Standardu technicznego nr 20/2016 – osprzęt do elektroenergetycznych linii kablowych SN w TAURON Dystrybucja S.A. (wersja pierwsza) oraz odpowiednich norm określonych w Załączniku nr 1 do Standardu. Wraz z deklaracją należy dostarczyć kopię pierwszych stron z raportu z badań typu umożliwiającą identyfikację norm wg. których przeprowadzono ww. badania typu dla osprzętu;
- b) **w zakresie muf przelotowych** na napięcie znamionowe 12/20kV przeznaczonych do łączenia jednożyłowych kabli o izolacji z polietylenu usieciowanego lub termoplastycznego **ważny** „Certyfikat Zgodności” potwierdzający zgodność osprzętu z następującymi normami:
  - ) PN-HD 629.1 S2:2006 – wersja angielska - „Badania osprzętu przeznaczonego do kabli na napięcie znamionowe od 3,6/6 (7,2) kV do 20,8/36 (42) kV -- Część 1: Kable o izolacji wytłaczanej” lub PN-HD 629-1-S3:2019-10 - wersja angielska Wymagania dotyczące badań osprzętu do kabli elektroenergetycznych na napięcie znamionowe od 3,6/6(7,2) kV do 20,8/36(42) kV -- Część 1: Osprzęt do kabli o izolacji wytłaczanej;
  - ) PN-HD 629.1 S2:2006/A1:2008 – wersja angielska „Badania osprzętu przeznaczonego do kabli na napięcie znamionowe od 3,6/6 (7,2) kV do 20,8/36 (42) kV -- Część 1: Kable o izolacji wytłaczanej” lub PN-HD 629-1-S3:2019-10 - wersja angielska Wymagania dotyczące badań osprzętu do kabli elektroenergetycznych na napięcie znamionowe od 3,6/6(7,2) kV do 20,8/36(42) kV -- Część 1: Osprzęt do kabli o izolacji wytłaczanej.Dla muf przelotowych wykonanych w technologii termokurczliwej , zimnokurczliwej , hybrydowej dopuszcza się
- c) „Certyfikat Zgodności” którego ważność upłynęła **nie wcześniej niż 2 lata** przed upływem terminu składania ofert, potwierdzający zgodność osprzętu z powyższymi normami. Normy zostały wskazane w załączniku nr 1 do Standardu Technicznego nr 20/2016;
- d) **w zakresie muf przejściowych** na napięcie znamionowe 12/20kV przeznaczonych do łączenia kabli jednożyłowych w izolacji z polietylenu usieciowanego lub termoplastycznego z kablami trzyżyłowymi o izolacji papierowej **ważny** „Certyfikat Zgodności” potwierdzający zgodność osprzętu z następującymi normami:

- ) PN-HD 629.2 S2:2006 – wersja angielska - „Badania osprzętu przeznaczonego do kabli na napięcie znamionowe od 3,6/6 (7,2) kV do 20,8/36 (42) kV -- Część 2: Kable o izolacji papierowej przesyczonej;
  - ) PN-HD 629.2 S2:2006/A1:2008 – wersja angielska - „Badania osprzętu przeznaczonego do kabli na napięcie znamionowe od 3,6/6 (7,2) kV do 20,8/36 (42) kV -- Część 2: Kable o izolacji papierowej przesyczonej.
- e) Dla muf przejściowych wykonanych w technologii termokurczliwej , zimnokurczliwej , hybrydowej dopuszcza się
- a. „Certyfikat Zgodności” którego ważność upłynęła **nie wcześniej niż 2 lata** przed upływem terminu składania ofert, potwierdzający zgodność osprzętu z powyższymi normami. Normy zostały wskazane w załączniku nr 1 do Standardu Technicznego nr 20/2016;
  - b. w zakresie złączek śrubowych Certyfikaty Zgodności wydane przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (odpowiednio AC lub AB w zakresie normy PN-EN 61238-1) lub jednostkę certyfikującą, której akredytacja jest uznana przez PCA dla złączek kablowych stanowiących element zestawu oferowanych muf żywicznych, potwierdzające zgodność złączek kablowych z normą PN-EN 61238-1:2004 – wersja angielska: „Zaciskowe i mechaniczne złącza kabli energetycznych na napięcie znamionowe nie przekraczające 36 kV ( $U_m = 42$  kV) - Część 1: Metody badania i wymagania”. Certyfikat Zgodności należy złożyć wraz z kopią pierwszych stron z raportu z badań typu (protokołu z badań typu) przeprowadzonych w jednostce badawczej posiadającej akredytację PCA AB lub jednostce badawczej, której akredytacja jest uznana przez PCA. Pierwsze strony z raportu z badań typu (protokołu z badań typu) muszą jednoznacznie informować, na zgodność z jakimi normami pozytywnie przeprowadzono badania umożliwiając identyfikację nazwy lub typu złączki
  - c. Karty katalogowe oferowanych muf pozostałych wymaganych komponentów;
  - d. Karty charakterystyki żywicy zawierające między innymi czasy żelowania żywicy zgodnie z wymaganiami opisanymi w Standardzie. W przypadku braku informacji w Kartach charakterystyki na temat czasu żelowania należy przedstawić dodatkowo inny dokument potwierdzający te parametry;
  - e. Przez technologię termokurczliwą rozumie się technologię, w której prefabrykat główny mufy jest elementem termokurczliwym ze zintegrowaną warstwą izolacyjną oraz półprzewodzącą.
  - f. Przez technologię zimnokurczliwą rozumie się technologię, w której prefabrykat główny mufy jest elementem zimnokurczliwym ze zintegrowanymi warstwami: sterującą, izolacyjną i półprzewodzącą a odtwarzanie powłoki zewnętrznej realizowane jest przy użyciu rury zimnokurczliwej.
  - g. Przez technologię hybrydową rozumie się technologię, w której prefabrykat główny mufy jest elementem zimnokurczliwym ze zintegrowanymi warstwami: sterującą, izolacyjną i półprzewodzącą a odtwarzanie powłoki zewnętrznej realizowane jest przy użyciu rury termokurczliwej.
- f) Zamawiający nie wyraża zgody na zamianę technologii w zakresie muf żywicznych i zestawów taśmowych

g) Wymagania jakościowe dodatkowe mufy żywiczne:

- Wszystkie oferowane produkty w muszą być zgodne ze Standardem technicznym nr 20/2016 osprzęt do elektroenergetycznych linii kablowych SN w TAURON Dystrybucja S.A. (wersja pierwsza) dostępnym na stronie internetowej: <https://www.tauron-dystrybucja.pl/uslugi-dystrybucyjne/standardy-techniczne-sieci/ksiega-standardow-technicznych> wymagania minimalne w zakresie komponentów wchodzących w skład wyposażenia muf:
- Minimalna waga żywicy w jednym opakowaniu - 400g

Uwaga! wszystkie oferowane mufy kablowe muszą posiadać jednakową wagę żywicy w ich opakowaniach. Nie dopuszcza się oferowania żywic o różnej wadze. Waga żywicy w opakowaniu w trakcie realizacji umowy musi być zgodna z oferowaną wagą żywicy i nie może ulec zmianie podczas realizacji dostaw muf w trakcie umowy.

- h) Nie dopuszcza się, aby całkowita pojemność dwuskładnikowego opakowania żywicy elektroizolacyjnej była większa niż pojemność systemu do wtrysku żywicy (pojemność pistoletu, pojemność rękawa). Rękaw wtryskowy powinien posiadać system samo przebijający.
- i) Minimalna szerokość siatki polipropylenowej lub innego materiału o przestrzennej strukturze z którego wykonywany będzie korpus mufy - 50mm. Uwaga! wszystkie oferowane mufy kablowe w opakowaniach muszą posiadać jednakową szerokość siatki polipropylenowej lub innego materiału o przestrzennej strukturze z którego wykonywany będzie korpus mufy. Nie dopuszcza się oferowania siatek polipropylenowych lub innego materiału o przestrzennej strukturze z którego wykonywany będzie korpus mufy o różnych szerokościach. Szerokość siatki polipropylenowej lub innego materiału o przestrzennej strukturze z którego wykonywany będzie korpus mufy w trakcie realizacji umowy musi być zgodna z oferowaną szerokością i nie może ulec zmianie podczas realizacji dostaw muf w trakcie umowy.

**W związku z różnymi warunkami terenowymi montażu muf żywicznych np. w kształcie łuku wyjaśniamy, że nie dopuszcza się muf z elementami sztywnego korpusu (np. rura, płyty i inne) lub innym rozwiązaniem uniemożliwiającym montaż mufy w linii nie będącej linią prostą.**

- j) Początek taśmy wzmacnianej włóknem szklanym powinien być zabezpieczony przed sklejeniem się z pozostałą częścią rolki.
- k) Ofertowane dodatkowe komponenty muf muszą posiadać identyczną gramaturę,
- l) rozmiary i konfekcjonowanie jak komponenty w ofertowanych mufach.

### 3. Wymagania dotyczące dostaw

a) **Czas dostawy:** do 7 dni roboczych od momentu złożenia zamówienia.

b) **Godziny dostaw:**

Magazyny: Jaworzno, Olkusz, Sosnowiec, Trzebinia

7.00 – 13.30 dni robocze tj. poniedziałek – piątek

Magazyny: Będzin, Dąbrowa Górnicza, Zawiercie

7.00 – 14.00 dni robocze tj. poniedziałek – piątek.